कार्यालय नगरपालिक निगम, जगदलपुर जिला– बस्तर (छ0ग0) मैनुअल पद्वति निविदा आमंत्रण सूचना

क्रमांक <u>4,67,4</u>....का0पा0अ0 / ज0प्र0शा0 / न0पा0नि0 / 2024 जगदलपुर,दिनांक. 7/2/24 नगरपालिक निगम, जगदलपुर की जलप्रदाय शाखा अंतर्गत मरम्मत एवं संधारण कार्यो एवं सामग्री प्रदाय करने के लिये आवश्यक सामग्री क्रय करने हेतु इच्छुक संस्थानों से फार्म "सी" एवं फार्म "अ" में स्पीड पोस्ट / रजिस्ट्रर्ड पोस्ट द्वारा दिनांक 11,03 2024को अपरान्हः 05.00 बजे तक मुहरबंद मैनुअल निविदा आमंत्रित की जाती है।

क्र.	सामग्री का विवरण	अनुमानित	धरोहर	निविदा	कार्य की
		लागत	राशि	प्रपत्र	अवधि
ग्रुप–01	जलप्रदाय शाखा के विजय वार्ड स्थित जल संशोधन	Rs19.80	Rs-	मुल्य Rs-	अनुबंध
	संस्थान में जगदलपुर शहरीय जल आवर्धन योजना	Lacs	60000.00	750.00	संपादन
	के तहत स्थापित 33 के.व्ही. ए के पावर सब स्टेशन				उपरांत
	में समाग्री प्रदाय एवं संधारण कार्य ।				प्रदत्त
	(विजय वार्ड)				कार्यादेश
ग्रुप–02	जलप्रदाय शाखा के महारानी वार्ड स्थित जल	Rs- 18.80	Rs-	Rs-	अनुसार
	संशोधन संस्थान में जगदलपुर शहरीय जल आवर्धन	Lacs	56500.00	750.00	
	योजना के तहत स्थापित 33 के.व्ही. ए के पावर सब				
	स्टेशन में समाग्री प्रदाय एवं संधारण कार्य ।				
	(महारानी वार्ड)				
ग्रुप–03	जलप्रदाय शाखा के वर्टीकल टरबाईन	Rs-15.00	Rs-	Rs-750.00	
	/ सेन्द्रीपयुगल / मोनो ब्लॉक / ओपन वेल पंप	Lacs	45000.00		
	सेट्स की मोटर्स का रिवाईडिंग कार्य				
	(मरम्मत / संधारण कार्य) संपादन हेतु वार्षिक				
	न्युनतम दरों के निर्धारण बाबत्।				
ग्रुप—04	जलप्रदाय शाखा के वर्टीकल टरबाईन	Rs-16.00	Rs-	Rs-750.00	
	/ सेन्ट्रीफ्युगल / मोनो ब्लॉक/ ओपन वेल पंप	Lacs	48000.00		
	सेट्स की मोटर्स का लेथ कार्य (मरम्मत / संधारण				
	कार्य) संपादन हेतु वार्षिक न्युनतम दरों के निर्धारण				
ग्रुप—05	बाबत्।				
3-05	वित्तिय वर्ष 2023–24 में विभिन्न आकार–प्रकार के	Rs-25.39	Rs-	Rs-	
	वाल्व स्पेण्डल⁄चेक नट बनाने, जी.आई पाईप कटींग (भेनींग जन्मे न्यूय क्ली क्रांची करींग करींग	Lacs	76500.00	1500.00	
	कटींग/थ्रेडींग करने तथा वाल्व गेट सुधारने का				
	कार्य संपादित किये जाने हेतु वार्षिक न्युनतम दर निर्धारण बाबत्।				
	ויומוגא מומתן				

निविदाकारों के समक्ष, खोली जावेगी। निविदा प्रपत्र कार्यालय से जारी किया जावेगा। इस हेतु कोरे निविदा प्रपत्र दिनांक 2.3.02.2024 को सांय 05.30 बजे तक आवेदन पत्र के साथ निविदा प्रपत्र हेतु निर्धारित शुल्क सहित प्रस्तुत करने पर दिनांक 26.02:2029 को कार्यालय से प्राप्त की जा सकती है। निविदा प्रपत्र (फार्म "ए/सी"), विस्तृत नियम तथा शर्ते एवँ सामग्रियों का विस्तृत विवरण नगरपालिक निगम, जगदलपुर की विभागीय वेबसाईट www.nagarnigamjagdalpur.inएव http://uad.cg.gov.in तथा Potal (http:// eproc.cgstate.gov.in/ offline Tender) पर अवलोकन किया जा सकता है।

पृ० क्रमांक 4175. का०पा०अ० / ज०प्र०शा० / न०पा०नि० / २०२४ प्रतिलिपि :--

. Z. My 🕽 कार्यपालन अभियंता नगरपालिक निगम, जगदलपुर

- 1 ं मान० महापौर/अध्यक्ष, नगरपालिक निगम, जगदलपुर की ओर सूचनार्थ संप्रेषित।
- 2 गान० सभापति, ज०प्र०शा०, नगरपालिक निगम, जगदलपुर की ओर सूचनार्थ संप्रेषित।
- आयुक्त, नगरपालिक निगम, जगदलपुर की ओर सूचनार्थ संप्रेषित।
- 4. नेता प्रतिपक्ष, नगरपालिक निगम, जगदलपुर की और सूचनार्थ संप्रेषित।

- सपादक......दीनेक समाचार पत्र को आगामी अंक में मात्र एक बार न्युनतम साईज में प्रकाशित कर इस पत्र की छायाप्रति एवं कृपया आपके समाचार पत्र के आगामी अंक में मात्र एक बार न्युनतम साईज में प्रकाशित कर इस पत्र की छायाप्रति एवं 5, सपादक..... प्रकाशित समाचार पत्र की 3 प्रतियों सह देयक भुगतान हेतु प्रस्तुत करें । सूचना फलकः— मुख्य कार्यालय/लोक निर्माण शाखा कार्यालय/जलप्रदाय शाखा कार्यालय
- नगरपालिक 6. निगम, जगदलपुर में चस्पा हेतु ।
- प्रोग्रामर, डाटा सेंटर, संचालनालय नगरीय प्रशासन एवं विकास छ.ग. नया रायपुर की ओर संचालनालय के वेबसाईट में 7. अपलोड करने हेतु अग्रषित।
- प्रोग्रामर, डाटा सेंटर, नगरपालिक निगम, जगदलपुर की ओर विभागीय वेबसाईट में अपलोड करने हेतु । 8
- श्री सुमित महापात्र, जनसंपर्क, नगरपालिक निगम, जगदलपुर की ओर शासन के निर्देशानुसार समाचार पत्र में प्रकाशित 9. करवाये जाने हेतु तीन-तीन प्रतियों में प्रेषित है। समाचार पत्र में प्रकाशन उपरांत प्रकाशित समाचार पत्र की दो-दो प्रति कार्यालय में प्रस्तुत करेंगे

, MI कार्यपालनं अभियंता गलिक निगम, जगदलपूर

कार्यालय नगरपालिक निगम, जगदलपुर जिला— बस्तर (छ0ग0)

निविदा क्रमांक 474 का०पा०अ० / ज०प्र०शा० / न०पा०नि० / २०२४ जगदलपुर, दिनांक 410224

निविदा से संबद्ध कार्य का विवरण एवं नियम तथा शर्ते

		दिनांक 11.03. 2024
	जमा करने की अंतिम तिथि / समय	सायं 05.00 बजे तक
2	प्राप्त निविदाओं को खोलने की तिथि/समय	दिनांक
		अपरान्ह 11.30 बजे

	संपादित किये जाने	वाले कार्यो व	ज विवरण :		
ग्रुप—05	वित्तिय वर्ष 2023–24 में विभिन्न आकार–प्रकार के वाल्व स्पेण्डल/चेक नट बनाने, जी.आई पाईप कटींग/थ्रेडींग करने तथा वाल्व गेट सुधारने का कार्य संपादित किये जाने हेतु वार्षिक न्युनतम दर निर्धारण बाबत्।	Rs-25.39 Lacs	Rs-76500.00	Rs-750.00	अनुबंध संपादन उपरांत वर्षभर अनुसार
S.No.	Part	ticular		I I	Qty. (Per job)
1	400 mm dia valve spendle new making w charges.			-	1 04
2	400 mm dia check nut new making with charges.	carbon steel	i/c labour charg	es. & materia	1 04
3	300 mm dia valve spendle new making w charges.	ith carbon ste	el i/c labour char	ges & materia	1 09
4	300 mm dia check nut new making with charges.	carbon steel	i/c labour charg	es. & materia	1 09
5	250 mm dia valve spendle new making w charges.	ith carbon stee	el i/c labour char	ges & materia	1 09
6	250 mm dia check nut new making with charges.	carbon steel	i/c labour charg	ges & materia	1 10
7	200 mm dia valve spendle new making w charges.	ith carbon ste	el i/c labour char	ges & materia	1 15
8	200 mm dia check nut new making with charges.	carbon steel	i/c labour charg	es. & materia	1 15
9	150 mm dia valve spendle new making w charges.	ith carbon ste	el i/c labour char	ges & materia	1 30
10	150 mm dia check nut new making with charges.	carbon steel	i/c labour charg	es. & materia	1 30
11	100 mm dia valve spendle new making w charges.	ith carbon ste	el i/c labour char	ges & materia	1 45
12	100 mm dia check nut new making with charges.	carbon steel	i/c labour charg	es. & materia	1 45
13	80 mm dia valve spendle new making wi charges.	ith carbon stee	el i/c labour char	ges & materia	l 60
14	80 mm dia check nut new making with charges.	carbon steel	i/c labour charg	es. & materia	1 65
15	65 mm dia valve spendle new making wi charges.	th carbon stee	el i/c labour char	ges & materia	1 70
16	65 mm dia check nut new making with charges.	carbon steel	i/c labour charg	es. & materia	1 70
17	50 mm dia valve spendle new making wi charges.	th carbon stee	el i/c labour char	ges & materia	1 50
18	50 mm dia check nut new making with charges.	carbon steel	i/c labour charg	es. & materia	1 50

$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	0 mm dia G.I. pipe cutting. 5 mm dia G.I. pipe cutting. 0 mm dia G.I. pipe cutting. 80 mm dia G.I. pipe cutting. 0 mm dia G.I. pipe cutting. 0 mm dia G.I. pipe tutting. 0 mm dia G.I. pipe threding. 5 mm dia G.I. pipe threding. 0 mm dia G.I. pipe threding. mm dia G.I. pipe threding.	40 40 100 100 100 100 80 80 80
$\begin{array}{r rrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrr$	0 mm dia G.I. pipe cutting. 80 mm dia G.I. pipe cutting. mm dia G.I. pipe cutting. mm dia G.I. pipe cutting. mm dia G.I. pipe cutting. 0 mm dia G.I. pipe threding. 5 mm dia G.I. pipe threding. 0 mm dia G.I. pipe threding.	100 100 100 100 80 80
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	80 mm dia G.I. pipe cutting. mm dia G.I. pipe cutting. mm dia G.I. pipe cutting. 0 mm dia G.I. pipe threding. 5 mm dia G.I. pipe threding. 0 mm dia G.I. pipe threding. 0 mm dia G.I. pipe threding.	100 100 100 80 80
$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	mm dia G.1. pipe cutting. mm dia G.1. pipe cutting. mm dia G.1. pipe cutting. 0 mm dia G.1. pipe threding. 5 mm dia G.1. pipe threding. 0 mm dia G.1. pipe threding.	100 100 80 80
24 50 25 32 26 150 27 125 28 100	mm dia G.I. pipe cutting. mm dia G.I. pipe cutting. 0 mm dia G.I. pipe threding. 5 mm dia G.I. pipe threding. 0 mm dia G.I. pipe threding.	100 80 80
25 32 26 150 27 125 28 100	mm dia G.I. pipe cutting. 0 mm dia G.I. pipe threding. 5 mm dia G.I. pipe threding. 0 mm dia G.I. pipe threding.	80 80
26 150 27 125 28 100	0 mm dia G.1. pipe threding. 5 mm dia G.1. pipe threding. 0 mm dia G.1. pipe threding.	80
27 125 28 100	5 mm dia G.I. pipe threding. 0 mm dia G.I. pipe threding.	
28 100	0 mm dia G.I. pipe threding.	0.0
		80
		200
30 65	mm dia G.I. pipe threding.	200
	mm dia G.I. pipe threding.	200
	mm dia G.I. pipe threding.	100
	0 m.m. dia G.I. Pipe cutting, bending & welding as per required deegri [30°/45°/60°]	10
34 10	0 m.m. dia G.I. Pipe cutting, bending & welding as per required deegri [30°/45°/60°]	10
35 80	0 m.m. dia G.I. Pipe cutting, bending & welding as per required deegri [30°/45°/60°]	20
36 65	6 m.m. dia G.I. Pipe cutting, bending & welding as per required deegri [30°/45°/60°]	10
30 05 37 As	s per required size & length 150 m.m. dia saddle piece making with M.S. material &	20
	quired size M.S. socket i/c welding & labour charges	
38 As	s per required size & length 100 m.m. dia saddle piece making with M.S. material & quired size M.S. socket i/c welding & labour charges	20
39 As	s per required size & length 80 m.m. dia saddle piece making with M.S. material & quired size M.S. socket i/c welding & labour charges	20
40 As	s per required size & length 65 m.m. dia saddle piece making with M.S. material & equired size M.S. socket i/c welding & labour charges	20
41 As	s per required size & length 200 m.m. dia saddle piece making with M.S. material &	10
42 As	equired size M.S. socket i/c welding & labour charges s per required size & length 250 m.m. dia saddle piece making with M.S. material & equired size M.S. socket i/c welding & labour charges	07
43 As	s per required size & length 300 m.m. dia saddle piece making with M.S. material & equired size M.S. socket i/c welding & labour charges	07
44 GI	land flange making for 300 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & bour charges	10
45 GI	land flange making for 250 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & bour charges	10
	land flange making for 200 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & bour charges	15
	land flange making for 150 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & bour charges	20
48 GI	land flange making for 100 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & bour charges	28
49 GI	land flange making for 80 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & labour narges	35
50 GI	land flange making for 65 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & labour narges	35
51 GI	land flange making for 50 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & labour narges	28
	00 m.m. dia valve body top cover making with M.S. material & labour charges	02
53 25	50 m.m. dia valve body top cover making with M.S. material & labour charges	02
54 20	00 m.m. dia valve body top cover making with M.S. material & labour charges	04
55 15	50 m.m. dia valve body top cover making with M.S. material & labour charges	07

56	100 m.m. dia valve body top cover making with M.S. material & labour charges	07
57	300 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material	05
58	250 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material	06
59	200 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material	08
60	150 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material	20
61	100 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material	40
62	80 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material	50
63	65 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material	60
64	50 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material	45
65	300 m.m. dia yalve operating handle making with M.S. material as per required size	04
66	250 m.m. dia valve operating handle making with M.S. material as per required size	04
67	200 m.m. dia valve operating handle making with M.S. material as per required size	04
68	150 m.m. dia valve operating handle making with M.S. material as per required size	12
69	100 m.m. dia valve operating handle making with M.S. material as per required size	12
70	300 m.m. dia 'D' joint boaring	10
71	250 m.m. dia 'D' joint boaring	10
72	200 m.m. dia 'D' joint boaring	30
73	150 m.m. dia 'D' joint boaring	50
74	100 m.m. dia 'D' joint boaring	50
75	Valve body flange hole making	220

निविदा प्रपत्र कार्यालय से जारी नही किया जावेगा। निर्धारित निविदा प्रपत्र 1. तथा नियम एवं शर्ते नगरपालिक निगम, जगदलपुर की वेबसाईड <u>www.nagarnigamjagdalpur.in</u>एवं http://uad.cg.gov.in तथा Potal (http://eproc.cgstate.gov.in/ offline Tender) से निविदा जमा करने के अंतिम तिथि / समय के एक कार्यालयीन दिवस पूर्व तक डाउनलोड किया जा सकता है। धरोहर राशि का एफ. डी. आर. तथा निविदा प्रपत्र शुल्क रू. – 750.00 का डिमांड ड्राप्ट जो की आयुक्त, नगरपालिक निगम, जगदलपुर के पक्ष में देय हो निविदा सह निर्धारित लिफाफा "C" के साथ जमा करना अनिवार्य होगा। 9.

नियम एवं शर्तों का पूर्ण अवलोकन करने उपरांत ही निविदा में सम्मिलित होवें ।

स्प्रिरपालिक निगम, जगदलपुर

7.02.2024	के	लिये
-----------	----	------

1	दा क्रमांक – <u>व व व प्</u> रिश्विनॉक – दर प्रस्ताव		
.No	सामग्री का विवरण	प्रस्तावित दर अंकों में	प्रस्तावित दर शब्दों में
1	400 mm dia valve spendle new making with carbon steel i/c labour charges & material charges.		
2	400 mm dia check nut new making with carbon steel i/c labour charges. & material charges.		
3	300 mm dia valve spendle new making with carbon steel i/c labour charges & material charges.		
4	300 mm dia check nut new making with carbon steel i/c labour charges. & material charges.		
5	250 mm dia valve spendle new making with carbon steel i/c labour charges & material charges.		
6	250 mm dia check nut new making with carbon steel i/c labour charges & material charges.		
7	200 mm dia valve spendle new making with carbon steel i/c labour charges & material charges.		
8	200 mm dia check nut new making with carbon steel i/c labour charges. & material charges.		
9	150 mm dia valve spendle new making with carbon steel i/c labour charges & material charges.		
10	150 mm dia check nut new making with carbon steel i/c labour charges. & material charges.		
11	100 mm dia valve spendle new making with carbon steel i/c labour charges & material charges.		
12	100 mm dia check nut new making with carbon steel i/c labour charges. & material charges.		

21872 A			
and a second second	13)	80 mm dia valve spendle new making with carbon steel i/c labour charges & material charges.	
	14	80 mm dia check nut new making with carbon steel i/c labour charges. & material charges.	
	15	65 mm dia valve spendle new making with carbon steel i/c labour charges & material charges.	
	16	65 mm dia check nut new making with carbon steel i/c labour charges. & material charges.	
	17	50 mm dia valve spendle new making with carbon steel i/c labour charges & material charges.	
•	18	50 mm dia check nut new making with carbon steel i/c labour charges. & material charges.	
	19	150 mm dia G.I. pipe cutting.	
	20	125 mm dia G.I. pipe cutting.	
	21	100 mm dia G.I. pipe cutting.	
•	22	2380 mm dia G.I. pipe cutting.	
	23	65 mm dia G.I. pipe cutting.	
	24	50 mm dia G.I. pipe cutting.	
	25	32 mm dia G.I. pipe cutting.	

Start and	26	150 mm dia G.I. pipe threding.		
and the second second	Å			
	27	125 mm dia G.I. pipe threding.		
	28	100 mm dia G.I. pipe threding.		
	29	80 mm dia G.I. pipe threding.		
	30	65 mm dia G.I. pipe threding.	,	
	31	50 mm dia G.I. pipe threding.		
•	32	32 mm dia G.I. pipe threding.		
	33	150 m.m. dia G.I. Pipe cutting, bending & welding as per		
		rquired deegri [30°/45°/60°]		
	34	100 m.m. dia G.I. Pipe cutting, bending & welding as per		
		rquired deegri [30°/45°/60°]		
	25	80 m.m. dia G.I. Pipe cutting, bending & welding as per		
	35	rquired deegri [30°/45°/60°]		
		· ·		
	36	65 m.m. dia G.I. Pipe cutting, bending & welding as per		
		required deegri [30°/45°/60°]		
	37	As per required size & length 150 m.m. dia saddle piece making with M.S. material & required size M.S. socket i/c		
		welding & labour charges		
	38	As per required size & length 100 m.m. dia saddle piece making with M.S. material & required size M.S. socket i/c		
		welding & labour charges		
	39	As per required size & length 80 m.m. dia saddle piece		
		making with M.S. material & required size M.S. socket i/c welding & labour charges		
	40	As per required size & length 65 m.m. dia saddle piece making with M.S. material & required size M.S. socket i/c		
		welding & labour charges		

41	As per required size 6 to the second	
الحم	As per required size & length 200 m.m. dia saddle piece making with M.S. material & required size M.S. socket i/c welding & labour charges	
42	As per required size & length 250 m.m. dia saddle piece making with M.S. material & required size M.S. socket i/c welding & labour charges	
43	As per required size & length 300 m.m. dia saddle piece making with M.S. material & required size M.S. socket i/c welding & labour charges	
44	Gland flange making for 300 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & labour charges	
45	Gland flange making for 250 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & labour charges	
46	Gland flange making for 200 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & labour charges	
47	Gland flange making for 150 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & labour charges	
48	Gland flange making for 100 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & labour charges	
49	Gland flange making for 80 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & labour charges	
50	Gland flange making for 65 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & labour charges	
51	Gland flange making for 50 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & labour charges	
52	300 m.m. dia valve body top cover making with M.S. material & labour charges	
53	250 m.m. dia valve body top cover making with M.S. material & labour charges	
54	200 m.m. dia valve body top cover making with M.S. material & labour charges	

State -	
5	
50	6 100 m.m. dia valve body top cover making with M.S. material & labour charges
5	7 300 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material
5	8 250 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material
5	200 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material
6	50 150 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material
6	51 100 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material
6	52 80 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material
6	65 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material
6	50 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material
6	55 300 m.m. dia valve operating handle making with M.S. material as per required size
6	56 250 m.m. dia valve operating handle making with M.S. material as per required size
6	57 200 m.m. dia valve operating handle making with M.S. material as per required size
6	150 m.m. dia valve operating handle making with M.S. material as per required size
6	9 100 m.m. dia valve operating handle making with M.S. material as per required size
7	0 300 m.m. dia 'D' joint boaring
7	1 250 m.m. dia 'D' joint boaring
72	2 200 m.m. dia 'D' joint boaring
72	3 150 m.m. dia 'D' joint boaring

74	100 m.m. dia 'D' joint boaring		
75	Valve body flange hole making		
		1	
			And that have a second se

•

•

ျှားမှငြ निविदा हेतु नियम तथा शर्तेः

- 1. सशर्त निविदा मान्य नही होगी।
- 2. निविदा में प्रतिभागी बनने के पूर्व नियम तथा शर्तों का पूर्ण अवलोकन करने उपरांत ही निविदा में सम्मिलित होवें। निविदा से संबद्ध किसी भी प्रकार की जानकारी नगरपालिक निगम, जगदलपुर की जलप्रदाय शाखा से प्राप्त की जा सकती है।
- 3 निविदा निरस्त करने, स्वीकृत करने अथवा अस्वीकृत करने/सामग्री की मात्रा कम अथवा अधिक करने/अनुमानित व्यय की राशि कम अथवा अधिक करने के समस्त अधिकार विभाग के पास सुरक्षित रहेंगे।
- 4. किसी भी प्रकार की विवाद की स्थिति में आयुक्त, नगर पालिक निगम, जगदलपुर का निर्णय अंतिम तथा सर्वमान्य रहेगा।
- 5. प्रस्तावित की जाने वाली दरों में समस्त प्रकार के कर एवं वर्तमान में प्रचलित जी.एस.टी. अतिरिक्त देय होगा तथा विभाग के भंडार कक्ष तक सामग्री पहुंचाने का समस्त व्यय (Transporting Charges & Labour Charges) सम्मिलित होना चाहिए। सामग्री प्रदाय उपरांत भुगतान किये जाने वाले देयकों में से शासकीय नियमानुसार करों की कटौति की जावेगी। परिवहन के दौरान सामग्रियों में किसी भी प्रकार की क्षति होने पर सामग्रीयॉ स्वीकार योग्य नहीं होगी ।
- आई.एस.आई. मार्क की सामग्री प्रदाय किया जाना अनिवार्य होगा।
- 7. धरोहर राशि एफ0डी0आर0 के रूप में जो कि आयुक्त, नगर पालिक निगम, जगदलपुर को देय हो स्वीकार की जावेगी। पूर्व से विभाग में जमा एफ0डी0आर0 अथवा नगद राशि इस निविदा हेतु समायोजित नहीं की जावेगी।
- 8. स्पीड पोस्ट के माध्यम से निविदा प्रस्तुत करने हेतु निर्धारित तिथि/समयावधि के पश्चात प्रस्तुत की जाने वाली निविदाओं पर विचार नही किया जावेगा।
- 9. सामग्री प्रदाय हेतु पेन कार्ड की छायाप्रति, जी.एस.टी. पंजीयन प्रमाण पत्र की छायाप्रति निविदा सह लिफाफा "बी" में प्राप्त होने पर ही दर प्रस्ताव से संबद्ध लिफाफा "सी" खोला जाकर निविदा पर विचार किया जावेगा।
- 10. निविदा में प्राप्त न्यूनतम दर की सक्षम स्वीकृति उपरांत रूपये 100.00 मात्र के नॉन ज्यूडिशियल स्टैम्प पेपर पर अनुबंध संपादित किया जाना होगा। अनुबंध अनुरूप सामग्री प्रदाय करने में असफल रहने पर भुगतान देय नही होगा साथ ही विभाग नियमानुसार कार्यवाही करने हेतु स्वतंत्र रहेगा। अनुबंधित अवधि में दरों में किसी भी प्रकार की वृद्धि मान्य नही होगी।
- 11. उच्च गुणवत्ता की वांछित सामग्री प्रदाय की जानी होगी अन्यथा भुगतान देय नही होगा। सामग्री का परीक्षण करवाये जाने हेतु विभाग स्वतंत्र रहेगा।
- 12. सामग्री प्रदाय उपरांत सफल परिक्षण किये जाने के बाद ही भुगतान देय होगा।
- 13. क्रयादेश में दर्शित प्रदाय अवधि अंतर्गत सामग्री प्रदाय करना अनिवार्य होगा।
- 14. निविदा हेतु छत्तीसगढ़ क्रय नियमावली का पालन किया जावेगा।
- 15. निविदा में भाग लेने के लिए नियम/शर्ते का पूर्ण अवलोकन कर निविदा में सम्मिलित होवें । किसी प्रकार जानकारी हेतु नगर निगम के जलप्रदाय शाखा में निम्नांकित सहायक अभियंता सम्पर्क कर प्राप्त की जा सकती है।
- 16. निविदा प्रपन्न हेतु आवेदन निर्धारित निविदा प्रपन्न शुल्क सहित कार्यों का नाम स्पष्ट उल्लेख कर लेटर हेड में आवेदन प्रस्तुत करना अनिवार्य होगा, निर्धारित तिथ एवं समय के उपरांत प्राप्त आवेदन पर विचार नहीं किया जावेगा ।

निविदादाता के नाम एवं हस्ताक्षर

- 17. निविदा शर्तें में चाही गई अभिलेख/दस्तावेज/परिपत्र आदि की सत्यापित प्रति प्रत्येक कार्य के निविदा में जमा करना अनिवार्य होगा अन्यथा निविदा पर विचार नहीं किया जावेगा। किसी निविदादाता द्वारा एक कार्य का निविदा में सम्पूर्ण अभिलेख होने तथा दुसरे कार्य निविदा में अभिलेख जमा नहीं होने की स्थिति में दुसरे कार्य का निविदा को निरस्त किया जावेगा।
- 18. निविदा प्रपत्र निगम द्वारा कार्यपालन अभियंता के हस्ताक्षर हो तथा निगिम से जारी किया गया हो ही मान्य होगा।
- 19. उपरोक्त कार्यो की निविदा की सामान्य शर्ते, धरोहर राशि, विस्तृत निविदा विज्ञप्ति व अन्य जानकारी निगम के विभागीय वेबसाइट www.nagarnigamjagdalpur.in एवं http://uad.cg.gov.in से डाउनलोड कर यो निगम कार्यालय से प्राप्त कर अवलोकन उपरांत दिये गये निर्देशानुसार निविदा में भाग लिया जा सकता है
- 20. निविदा प्रपत्र हेतु आवेदन करने की अंतिम तिथि एवं समय के पश्चात प्राप्त आवेदन पर विचार नहीं किया जावेगा।
- 21. निविदा प्रपन्न हेतु आवेदन के साथ निविदा प्रपन्न शुल्क जमा नहीं करने पर निविदा प्रपन्न जारी नहीं किया जावेगा।
- 22. निविदा प्रपन्न स्पीड पोस्ट या रजिस्टर्ड डाक पोस्ट आफिस के माध्यम से जमा करना होगा । कुरियर आदि से प्राप्त निविदाऐं मान्य नहीं होगा। जिसे मूलतः वापस किया जावेगा ।
- 23. निर्धारित तिथि एवं समय के उपरांत स्पीड पोस्ट या रजिस्टर्ड डाक पोस्ट आफिस के माध्यम से प्राप्त निविदा को विचार न करते हुए मूलतः वापस किया जावेगा।
- 24. निविदा खोलने की तिथि एवं समय पर ठेकेदार या उनके द्वारा अधिकृत प्रतिनिधि अधिकार पत्र के साथ उपस्थित नहीं होने की स्थिति में निगम द्वारा निविदा खोली जावेगी, जिस पर किसी प्रकार की आपत्ति मान्य नहीं किया जावेगा ।
- 25. निविदादाता को रू. 100.00 के नॉन ज्यूडिशियल स्टॉम्प पेपर में संलग्न प्रारूप में नोटराईज शपथ पत्र प्रस्तुत करना अनिवार्य होगा अन्यथा निविदा स्वीकार नहीं किया जावेगा। शपथा पत्र में नोटराईज की तिथि निविदा जारी एवं अंतिम तिथि के मध्य का होना अनिवार्य है।
- 26. न्यूनतम दरदाता को न्यूनतम निविदा की स्वीकृति उपरांत निगम से सूचना दिये जाने के 15 दिवस के अंदर रू. 100.00 के नॉन ज्यूडिशियल स्टॉम्प पेपर प्रस्तुत करने पर अनुबंध उपरांत कार्यादेश जारी किया जावेगा, अन्यथा निविदा निरस्त कर अमानत राशि राजसात करते हुए पुनः निविदा आमंत्रित किया जावेगा।
- 27. नियम शर्ते का पूर्ण अवलोकन कर ही निविदा में सम्मिलित होवें। निविदा में सम्मलित होने पर सम्पूर्ण शर्ते मान्य समझा जावेगा।
- 28. निविदा के लिफाफा में निविदा सूचना क्रमांक...... कार्य क्रमांक लिखा जाना अनिवार्य है।
- 29. प्रथम आमंत्रण निविदा में एकल निविदा प्राप्त होने पर नहीं खोला जाकर मूलतः वापस किया जावेगा।
- 30. निविदा अमानत राशि एफ.डी.आर. / टी.डी.आर. के रूप में जो राष्ट्रीयकृत बैंक द्वारा जारी हो तथा आयुक्त नगरपालिक निगम जगदलपुर के पक्ष में देय हो स्वीकार किया जावेगा । जिसकी अवधि कार्य की अविधि से अधिक होना अनिवार्य है तथा निविदा जारी एवं अंतिम तिथि के मध्य की तिथि का होना अनिवार्य है । द्वितीय आमंत्रित निविदा में प्रथम आमंत्रण के समय को माध्य किया जावेगा।
- 31. अमानत राशि का मूल एफ.डी.आर. / टी.डी.आर. की मूल प्रति जमा करना अनिवार्य होगा।
- 32. निविदा तीन लिफाफा पद्धति से स्वीकार किये जायेंगें, जिसमें निम्नानुसार प्रपत्र/दस्तावेज/निविदा प्रपत्र रखना आवश्यक है ।
 - ''अ'' निविदा की नियम व शर्ते की एक–एक हस्ताक्षरित प्रति, निविदा प्रपत्र शुल्क का मूल रसिद की प्रति, अमानत राशि का मूल एफडीआर जो आयुक्त नगरपालिक निगम जगदलपुर के पक्ष में देय,, जी.एस.टी. पंजीयन प्रमाण पत्र सत्यापित प्रति प्रस्तुत आदि।

निविदादाता के नाम एवं हस्ताक्षर

.....

- लिफाफा में निविदा प्रपत्र ''ए/सी'' में निविदा दर भरकर निविदा की मूल प्रति ठेकेदार का ''a'' हस्ताक्षर युक्त
- लिफाफा में सीलबंद अ एवं ब लिफाफे रखकर स्पीड पोस्ट / रजि.डाक के माध्यम से निर्धारित ''स'' समयावधि में प्राप्त होना अनिवार्य है लिफाफा ''अ'' को पहले खोला जावेगा तथा पर्याप्त सुरक्षा निधि, निविदा प्रपत्र शुल्क एवं चाही गई अभिलेख होने पर ही दूसरे ऑफर प्रस्ताव लिफाफा ''ब'' को खोला जावेगा अन्यथा निरस्त कर दिया जाएगा ।
- 33. सशर्त निविदायें स्वीकार योग्य नहीं होगी।
- 34. निविदा सूचना एवं नियम शर्तें, अनुबंध का एक भाग होगा।
- 35. निविदा को बिना कारण बताएं स्वीकार अथवा अस्वीकार करने का अधिकार आयुक्त, नगर पालिका निगम के पास सुरक्षित है।
- 36. ठेकेदार को अपनी दरें शब्दों एवं अंकों में लिखना अनिवार्य होगा। काट—छांट अथवा ओव्हर राइटिंग की हुई निविदा अस्वीकार की जावेगी।
- 37. किसी भी विवाद की स्थिति में आयुक्त, नगर पालिक निगम, जगदलपुर का निर्णय अंतिम होगा।
- 38. ठेकेदार को निविदा शर्तों एवं छ.ग. राज्य कार्य मेनुअल तथा इस संबंध में समय—समय पर लोक निर्माण विभाग एवं नगरीय प्रशासन विभाग द्वारा जारी आदेशों / निर्देशों का पालन अनिवार्यतः करना होगा।

क निगम, जगदलपुर

निविदादाता के नाम एवं हस्ताक्षर